

# **Technik mechanik MEC.09 - organizacja i nadzorowanie procesów produkcji maszyn i urządzeń**

Program praktyki zawodowej w zakresie kwalifikacji **MEC.09 - organizacja i nadzorowanie procesów produkcji maszyn i urządzeń** w zawodzie **Technik mechanik** symbol cyfrowy zawodu **311504**

## **1. Materiał kształcenia.**

W czasie odbywania praktyki zawodowej uczeń realizuje zadania:

- szkolenie z zakresu zasad ochrony przeciwpożarowej i przeciwporażeniowej,
- zapoznanie z zasadami ogólnymi BHP oraz zasadami bezpieczeństwa pracy na wybranych stanowiskach pracy,
- zapoznanie z zagrożeniami dla zdrowia i życia na stanowiskach pracy, na których uczeń będzie realizował swoje zadania,
- zapoznanie z organizacją zakładu pracy oraz zarządzeniami obowiązującymi w zakładzie,
- organizacja stanowiska pracy,
- czytanie i interpretacja dokumentacji procesu technologicznego obróbki części maszyn,
- czytanie i interpretacja dokumentacji procesu technologicznego montażu części maszyn w zespoły i gotowe wyroby,
- dobieranie technik i metod do wytwarzania części maszyn i urządzeń,
- planowanie i kontrola parametrów jakościowych procesów wytwarzania części maszyn i urządzeń,
- planowanie i kontrola wydajności procesu wytwarzania części maszyn i urządzeń,
- planowanie i kontrola stanu technicznego narzędzi,
- planowanie zakresu i terminów przeglądów i napraw maszyn i urządzeń,
- planowanie procesu obsługi technicznej maszyn i urządzeń wykorzystywanych w procesach montażu i obróbki części maszyn i urządzeń.

## **2. Efekty kształcenia.**

Po odbytej praktyce zawodowej uczeń:

- szkolenie z zakresu zasad ochrony przeciwpożarowej i przeciwporażeniowej,
- zapoznanie z zasadami ogólnymi BHP oraz zasadami bezpieczeństwa pracy na wybranych stanowiskach pracy,
- zapoznanie z zagrożeniami dla zdrowia i życia na stanowiskach pracy, na których uczeń będzie realizował swoje zadania,
- zapoznanie z organizacją zakładu pracy oraz zarządzeniami obowiązującymi w zakładzie,
- organizacja stanowiska pracy,
- czytanie i interpretacja dokumentacji procesu technologicznego obróbki części maszyn,
- czytanie i interpretacja dokumentacji procesu technologicznego montażu części maszyn w zespoły i gotowe wyroby,
- dobieranie technik i metod do wytwarzania części maszyn i urządzeń,
- planowanie i kontrola parametrów jakościowych procesów wytwarzania części maszyn i urządzeń,
- planowanie i kontrola wydajności procesu wytwarzania części maszyn i urządzeń,
- planowanie i kontrola stanu technicznego narzędzi,
- planowanie zakresu i terminów przeglądów i napraw maszyn i urządzeń,
- planowanie procesu obsługi technicznej maszyn i urządzeń wykorzystywanych w procesach montażu i obróbki części maszyn i urządzeń.

## **3. Zalecane metody dydaktyczne.**

- zaleca się stosowanie pokazu z instruktażem oraz ćwiczeń.

#### **4. Formy organizacyjne.**

- praktyki powinny być prowadzone w formie pracy indywidualnej lub grupowej.

#### **5. Propozycje kryteriów oceny i metod sprawdzania efektów kształcenia.**

- zaleca się systematyczne ocenianie postępów ucznia oraz bieżące korygowanie wykonywanych czynności.

#### **6. Formy indywidualizacji pracy uczniów uwzględniające**

- dostosowanie warunków, środków, metod i form kształcenia do potrzeb ucznia,
- dostosowanie warunków, środków, metod i form kształcenia do możliwości ucznia.

#### **7. Uwagi do realizacji praktyki**

Praktyki zawodowe powinny być prowadzone w zakładach planujących i realizujących procesy produkcyjne z wykorzystaniem technologii obróbki skrawaniem. Wskazane jest, aby uczeń zapoznał się z różnymi etapami pracy w firmie produkcyjnej lub usługowej.

**Program praktyki zawodowej można traktować w sposób elastyczny. Ze względów organizacyjnych dopuszcza się pewne zmiany związane ze specyfiką zakładu, w którym uczeń odbywa praktykę.**

Uczniowie w zależności od rynku pracy mogą odbywać praktykę zgodnie z zainteresowaniami, w jednym z niżej wymienionych zakładów:

- w zakładach produkujących części maszyn i urządzeń przy planowaniu procesów produkcyjnych,
- w zakładach produkcyjnych lub usługowych przy projektowaniu procesów produkcji i montażu elementów maszyn i urządzeń,
- w warsztatach mechanicznych,
- w zakładach produkcyjnych przy wytwarzaniu elementów wymagających zastosowania obróbki skrawaniem w zakresie planowania procesów produkcyjnych i montażowych,
- w zakładach produkcyjnych przy planowaniu kontroli i wydajności procesów produkcyjnych.

W trakcie praktyki uczniowie powinni prowadzić dziennik praktyki, dokumentując w nich przebieg praktyki. Zaliczenie praktyki powinno być potwierdzone w dzienniku praktyk przez opiekuna praktyk zawodowych na podstawie obserwacji czynności wykonywanych przez ucznia podczas realizacji zadań oraz sposobu prowadzenia dziennika praktyki zawodowej.

Ocena winna uwzględniać następujące kryteria:

- dyscyplina,
- samodzielność pracy,
- jakość wykonanej pracy,
- przestrzeganie przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.